



**LEGD SA**

NIT 901.104.930-0

INGENIERÍA • CONSTRUCCIÓN • ARQUITECTURA • GESTIÓN Y PROMOCIÓN DE VIVIENDA  
Distribuidor Autorizado

**STONHARD** es parte de Grupo StonCor. Grupo StonCor combina los recursos de tres compañías líderes en el control de corrosión –Stonhard, Fibergrate y Carboline. StonCor ha consolidado su compromiso de calidad constante y tecnología de vanguardia debido a los más de 90 años de experiencia en campo. Grupo StonCor provee una fuente única para sus necesidades en pisos, recubrimientos, revestimientos, materiales resistentes al fuego, rejillas y sistemas estructurales de plástico reforzado con fibra de vidrio.

# STONHARD®

## Oficinas Corporativas

Maple Shade, NJ, USA  
800.257.7953

Whitby, Ontario, Canada  
(905) 430.3333

Ciudad de México,  
México  
(52) 55.9140.4500

Buenos Aires, Argentina  
(54.3327) 44.2222

Nivelles, Bélgica  
(32) 67.493.710

Dubái, U.A.E.  
(971) 4.3470460

Johannesburg, Sudáfrica  
(27) 11.254.5500

Shanghai, China  
(86) 21.61838698

Melbourne, Australia  
(03) 9587.7433

## Venta y distribución en México

Ciudad de México, México  
01 800 847 8664

Monterrey, N.L.  
01 800 347 8662

Guadalajara, Jal.  
01 800 347 8664

Latinoamérica Bogotá  
(57) (1) 25 18 400

Costa Rica  
506 4702 6422

a brand of



FLOORS FOR EVERY ENVIRONMENT





# STONHARD

FABRICANTE E INSTALADOR DE SISTEMAS DE PISOS



Líder sin precedentes en sistemas poliméricos por más de 94 años.



## TU ESPACIO. NUESTROS PISOS.

**STONHARD SOLUCIONA PROBLEMAS DE PISOS.** Combatiendo ataques químicos, impactos y abrasión continua, condiciones húmedas o choque térmico. Nuestros sistemas cuentan con amplia variedad en diseños para requisitos particulares. Los sistemas de piso monolíticos Stonhard son seguros por sus superficies texturizadas que protegen contra deslizamientos y caídas accidentales. El mantenimiento es mínimo ya que al ser monolíticos son más fáciles de limpiar. Stonhard asume la completa responsabilidad de satisfacer al cliente desde la materia prima hasta el sistema instalado. Con más de trescientos Gerentes de Territorio, Consultores Arquitectónicos y con más de doscientos equipos de instalación localizados por todo el mundo, podemos asegurar que cada proyecto será terminado a tiempo y se realizara satisfactoriamente. Stonhard proporciona un amplio soporte a nivel nacional e internacional.

Productos sin precedentes, pisos monolíticos diseñados a la medida para cada necesidad del mercado, fácil mantenimiento, garantía total de un solo proveedor.

|                          |                                  |    |
|--------------------------|----------------------------------|----|
| <b>C O N T E N I D O</b> | Aplicaciones. . . . .            | 4  |
|                          | Instalación . . . . .            | 6  |
|                          | Diseño . . . . .                 | 8  |
|                          | Sustentabilidad. . . . .         | 9  |
|                          | Stonclad . . . . .               | 10 |
|                          | Stonshield . . . . .             | 12 |
|                          | Stonblend. . . . .               | 14 |
|                          | Stonres. . . . .                 | 16 |
|                          | Stontec. . . . .                 | 18 |
|                          | Stonlux. . . . .                 | 20 |
|                          | Stongard. . . . .                | 22 |
|                          | Detalles de Ingeniería. . . . .  | 24 |
|                          | Stonpath / Stondeck. . . . .     | 25 |
|                          | Más marcas & Soluciones. . . . . | 26 |



## APLICACIONES

### TRAEMOS MAS PISOS EN MAS MERCADOS EN TODO EL MUNDO

No solo ofrecemos productos; también brindamos soluciones. Brindando soluciones de pisos por más de 94 años.


Resistencia Química. Resistencia a las Manchas. Control de Estática. Elementos Reciclados. Antiderrapante. Soporta ciclos y choques térmicos. Resistencia a Impactos y Abrasión. Fácil de Limpiar. Resiliente. Monolíticos. Bajo Mantenimiento. Antimicrobial.

Le ayudaremos a encontrar el piso adecuado para su entorno. Nuestra fuerza de ventas trabajará directamente con usted para encontrar la solución de piso ideal. También ofrecemos la experiencia de nuestros Arquitectos/Ingenieros, Equipo de diseño y Grupo de gestión de construcción. Nuestro equipo de aplicaciones instalara su producto apegados a las regulaciones y detalles, respetando el tiempo de entrega del programa.




PASILLOS DE TRÁFICO / SALAS DE ESPERA / ÁREAS DE PROCESO / CAFETERÍAS / CUARTOS DE CONTROL / SALAS DE OPERACIONES / LÍNEAS DE EMPAQUE / SALONES DE CLASE / ÁREAS DE ENSAMBLE / CORREDORES / CUARTOS DE MÁQUINAS / VESTÍBULOS


ENCONTRARÁ NUESTROS PISOS EN CUALQUIER LUGAR COMERCIAL O INDUSTRIAL. AQUÍ ALGUNOS DE LOS PRICIPALES MERCADOS A LOS QUE SERVIMOS:


 **Aerospacial / Automotriz** – Líneas de ensamble, cuartos de control, muelles de carga, cuartos mecánicos, área de pruebas, laboratorios, cuartos de limpieza.


 **Química, Petroquímica y Minería** – Procesos, contención, almacenaje, refinerías, pozos sépticos, trincheras.


 **Educación** – Universidades, escuelas, preparatorias y escuelas técnicas – salón de clases, cafeterías, laboratorios, bibliotecas, enfermería, estadios, cocinas, foros, estacionamientos, áreas libres.

 **Electrónica / Tecnología** – Ensamblaje, centro de datos, cuartos de limpieza, laboratorios de inspección.


 **Alimentos y bebidas** – Panaderías, líneas de embotellado, lácteos, cocinas, cuartos fríos, empacadoras de carne, procesos, empaque.


 **Hospitales** – Corredores, laboratorios, cocinas, lavandería, enfermería, sala de operaciones, áreas libres, estacionamiento

 **Hoteles** – Lobby, restaurant, cocinas, bares, gimnasios, casinos, club nocturno, piscina, estacionamientos.

 **Farmacéutica / Biotecnología** – Producción, almacenamiento de químicos, empaque, laboratorios, áreas de lavado.

 **Tiendas de autoservicio** – Centros comerciales, grandes almacenes, malls, concesionarias, estacionamiento.

 **Deportes y Entretenimiento** – Estadios, parques temáticos, arenas, zoológicos, museos, restaurantes, explanadas, estacionamiento.

 **Transportación** – Aeropuertos, estación de tren, terminales de autobús – explanada, instalaciones de mantenimiento, equipaje, áreas de espera, cocinas y servicio de comida, baños, cuarto de control, andenes, estacionamiento.

 **Trtamiento de aguas** – Plantas de tratamiento de agua, área de descargas, contenedores de agua potable.



## INSTALACIÓN

### STONHARD BRINDA TAMBIÉN INSTALACIÓN DE PISO

Máximo rendimiento de principio a fin. Desde las especificaciones de diseño hasta lograr el proyecto terminado. Stonhard trabaja con usted para asegurar plena satisfacción en cada instalación. Esto significa que trabajamos directamente con usted y no con agentes o distribuidores.



# STONHARD single source

Espera el **mejor servicio** desde el comienzo hasta el final. Stonhard trabajara a su lado para asegurarse de su completa satisfacción en cada proyecto, desde las especificaciones en el diseño y la administración hasta su terminación.

Desde el personal hasta los sistemas de recubrimiento y servicios, la calidad y seguridad son constantes en Stonhard. La fuente única de garantía es el compromiso de Stonhard.

Nuestros Gerentes de Territorio e Ingenieros de Campo están dedicados a lograr su satisfacción. La supervisión en sitio y el servicio son nuestros estándares a lo largo y ancho del país y del mundo entero. Nuestro equipo de manejo de proyectos se encarga del seguimiento de las obras sin importar su ubicación.

Este equipo se conforma de profesionales comprometidos y dispuestos a asistirlo y coordinar sus grandes proyectos de construcción incluyendo las juntas de planeación, visitas al sitio, estimaciones y terminación del proyecto.

### ***Stonhard ofrece la siguiente literatura técnica:***

Datos del producto  
Guía de especificaciones  
Guía de resistencia química  
Manual de datos de seguridad  
Casos de éxito  
Procedimientos de limpieza  
Certificaciones USDA

Guías de selección de color  
Muestra de productos  
Referencias





**DISEÑO**

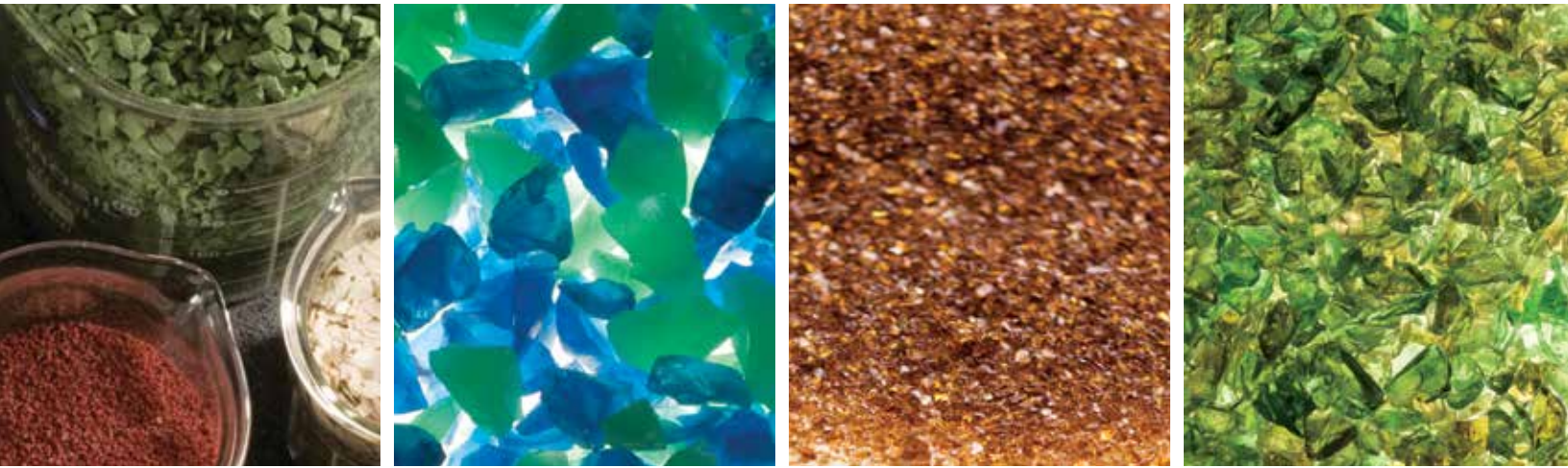


Las soluciones de ingeniería de los pisos Stonhard satisfacen las extensas demandas que involucran los proyectos en ambientes industriales o comerciales.

Disponibles en una amplia gama de colores, con capacidad de adecuación a gustos sofisticados, texturas o configuraciones complejas para satisfacer su plan de diseño; todo esto mientras garantizamos su durabilidad, la sencillez en el mantenimiento y la resistencia a productos químicos, abrasión y deslizamientos. Nuestros sistemas le llevan los pisos a otro nivel incorporando logotipos, formas geométricas y modelos específicos de color.

Con posibilidades de diseño infinito y un equipo responsable durante todo el proyecto, lo llevamos a través del diseño. La selección de producto, la planeación, la instalación y el mantenimiento a largo plazo.

Usted encontrará opciones de colores en las páginas de este catálogo; sin embargo, no se despliegan todos los colores de la línea. Para ver todos los colores visite nuestra página: [www.stonhard.com.mx](http://www.stonhard.com.mx) Es posible hacer colores especiales con suficiente anticipación, y ciertas cantidades mínimas.



## SUSTENTABILIDAD

Nuestros pisos son sustentables por su propia naturaleza, y este concepto no es nuevo para Stonhard. Nuestros pisos están diseñados para una larga vida útil. Cuando un piso de Stonhard alcanza el final de su vida, este no terminará en un basurero debido a que nuestros pisos pueden ser restaurados o ser sustituidos sin quitar el existente. Los pisos monolíticos, se adhieren al sustrato convirtiéndose en parte estructural del edificio. Esto es sustentabilidad y de esta manera nos comprometemos a proteger nuestro medio ambiente. La Sustentabilidad es nuestro compromiso, por ello pensamos más allá del presente tomando en cuenta el futuro de nuestro medio ambiente. La misión global de Stonhard es la búsqueda constante de opciones para proteger y reducir el impacto en nuestro ambiente.

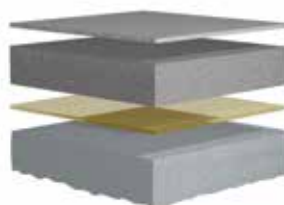


Indica sistemas con vidrio reciclado en su formulación. Pregunte a su representante de como Stonhard ayuda a reducir el impacto en el medio ambiente, para tener un planeta más sano.



# STONCLAD

Máxima protección en ambientes de uso rudo. Stonclad provee un desempeño extraordinario en las condiciones de trabajo más agresivas asegurándole una larga vida útil. Sistemas resistentes a ataques químicos, abrasión e impactos. Sus formulaciones especializadas satisfacen las necesidades de control estático o requerimientos específicos de uso. Diversidad y desempeño para las aplicaciones industriales más estrictas.



Sello Stonhard  
(Opcional)  
Mortero Stonclad  
Primario Stonhard  
Sustrato



Sello Stonhard  
Agregado  
Mortero Stonclad  
Sustrato

GS | GR | G2 | ESD | HT | UL | UR | Xpress

UT



### STONCLAD® GS

Sistema para usos generales que provee una resistencia superior a los impactos y a la abrasión, con una excelente resistencia a productos químicos.

### STONCLAD® GR

Sistema de mortero para usos generales con las mismas propiedades que el Stonclad GS. Este sistema utiliza un 25% de vidrio reciclado y componentes renovables, para mejorar el material y para reducir el impacto ambiental.

### STONCLAD® G2

Sistema de mortero a base de poliuretano el cual utiliza vidrio reciclado y componentes renovables basados en resinas de plantas. Diseñado para ambientes alimenticios y donde estén presentes las condiciones de choques y ciclos térmicos.

### STONCLAD® ESD

Sistema de piso con elementos conductivos formulados en una resina epóxica para el control de estática y con propiedades anti chispa.

### STONCLAD® HT

Resistencia superior a productos químicos y puede soportar temperaturas de hasta 200°F/93°C (250°F/121°C) para derrames ocasionales.

### STONCLAD® UL

Sistema de mortero a base de poliuretano autonivelante resistente a impactos, abrasión y ataques químicos. Diseñado para ambientes alimenticios.

### STONCLAD® UR

Sistema de mortero a base de poliuretano diseñado para instalaciones rápidas en ambientes alimenticios, donde están presentes las condiciones de choques y ciclos térmicos y donde la textura no es un requisito.

### STONCLAD® UT

Sistema de mortero de poliuretano llaneado y texturizado, diseñado para resistir condiciones de ciclo y choque térmico.

### STONCLAD® SL Xpress

Sistema líquido a base de resinas acrílicas, autonivelante de impactos químicos y resistentes a la abrasión, ideal cuando se requiere una rápida instalación con color sólido y disponible en diferentes hojuelas.

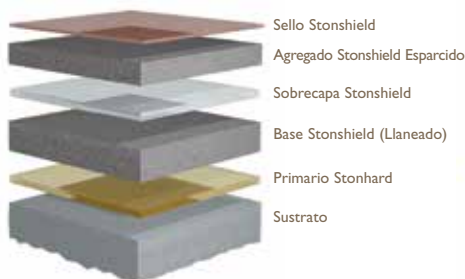
### STONCLAD® TR Xpress

Es un sistema a base de resinas acrílicas para instalaciones rápidas, resistente a la abrasión y al impacto químico, con un diseño único.

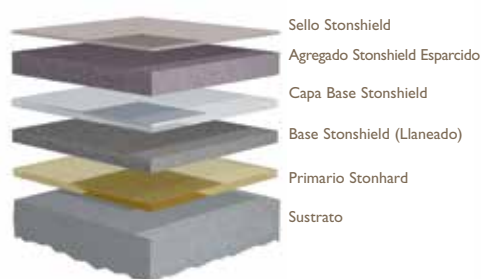


# STONSHIELD

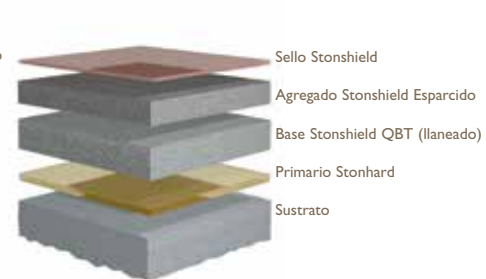
Seguro, fácil de limpiar con apariencia estética y flexibilidad en el diseño. El desempeño superior de los sistemas Stonshield, con sus superficies antiderrapantes, aseguran protección contra derrapes y caídas. Este sistema es la mejor opción en cuanto a costo beneficio para áreas de manufactura ligera. Descubra las posibilidades ilimitadas de diseño; disponibles en varias texturas, modelos y colores.



H R I | U R I



S L T | X p r e s s | U R T | E S D



Q B T



### STONSHIELD® HRI

Excelente alternativa ante la loseta cerámica. Es un sistema de piso antideslizante, texturizado, de fácil limpieza, elegante y de larga durabilidad. Es ideal en áreas de servicio y preparación de alimentos, tiendas de autoservicio, panaderías y áreas de manufactura ligera.

### STONSHIELD® SLT

Posee las mismas características que el sistema de piso HRI, no obstante cuenta con resistencia menor a los impactos y cargas estáticas y/o dinámicas. Es una solución eficaz para áreas de tráfico ligero a moderado. Provee una excelente protección para pisos en centros educativos y correccionales, hospitales y centros de investigación.

### STONSHIELD® Xpress

Sistema de piso a base de resinas acrílicas para trabajo semipesado para trabajo semipesado, el cual proporciona una excelente resistencia química y al desgaste, moderadamente antideslizante y de rápido tiempo de instalación.

### STONSHIELD® URI

Sistema de mortero de poliuretano llaneado y texturizado. Ideal para áreas de servicio y preparación de alimentos donde los choques térmicos son una preocupación.

### STONSHIELD® URT

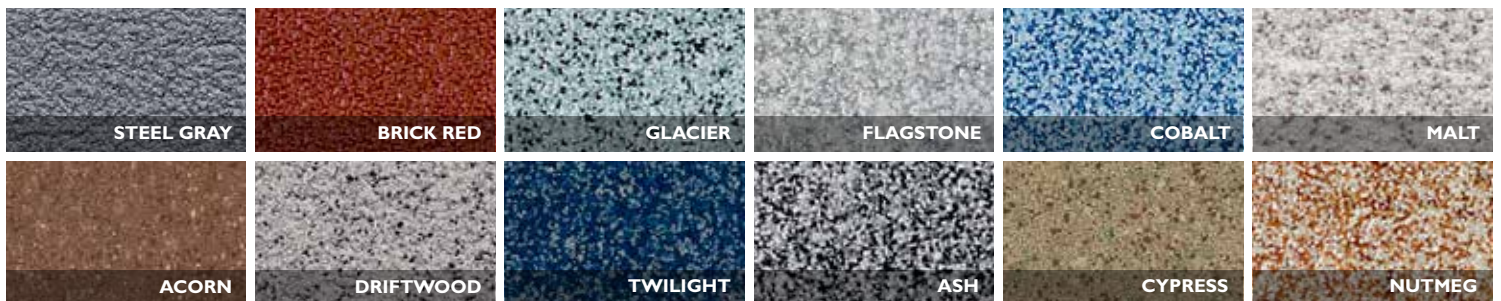
Sistema de piso texturizado, atractivo, resistente a ataques químicos y puede ser instalado en un mínimo de tiempo. Ideal para usarse en áreas de investigación, centros penitenciarios, hospitales, escuelas y áreas de manufactura ligera.

### STONSHIELD® ESD

Sistema de piso conductivo, texturizado, el cual ofrece altas propiedades de control de estática. Ideal para área de vehículos y equipos automatizados (AGV), pasillos de tráfico, ensamble de partes electrónicas, andenes de almacenaje y carga donde haya componentes sensibles a la descarga electrostática.

### STONSHIELD® QBT

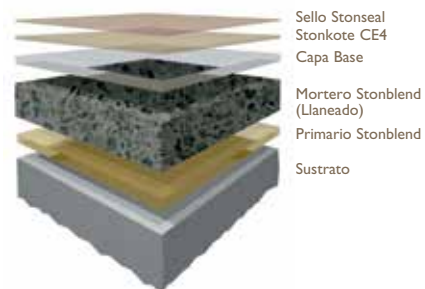
Sistema de piso de mortero epóxico, texturizado, antideslizante y fácil de limpiar está diseñado para instalarse en múltiples área pequeñas cuando es necesaria una instalación rápida; completamente instalada en sólo dos días. Ideal para centros de educación, salud y supermercados, así como deportivos y de entretenimiento.



# STONBLEND

El piso idóneo para ambientes rudos y que, a la vez buscan un diseño innovador; lisos, resistentes al desgaste y a las manchas. Stonblend ofrece sofisticados patrones y mezclas de color para una amplia gama de entornos.

Stonblend incorpora una formulación que utiliza vidrio reciclado.



G S I | G S I - G | H D F



### STONBLEND® GSI

Con una apariencia llamativa. La solución perfecta para áreas con instalaciones farmacéuticas, centros médicos, laboratorios de animales, áreas de empaque, oficinas en plantas y áreas públicas.

### STONBLEND® GSI-G

Mortero epóxico resistente a manchas y desgastes que utiliza agregados de vidrio reciclado que a su vez ayudan al medio ambiente. Alto desempeño para oficinas, centros de salud, penitenciarias, industria farmacéutica, áreas de empaque y embalaje. Ideal para hospitales, instituciones de investigación y desarrollo.

### STONBLEND® HDF

Mortero epóxico decorativo con mayores propiedades físicas, que lo hacen ideal para la industria farmacéutica, áreas de investigación y quirófanos.

— GSI / HDF —

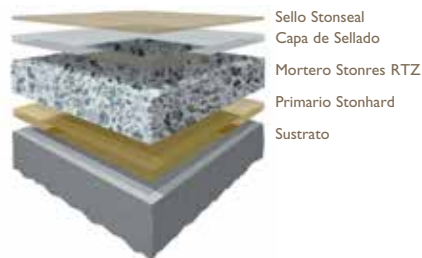
— GSI —



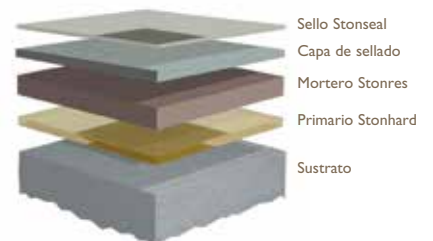


# STONRES

La tradición combinada con la innovación en un piso que se ha proclamado para estar en su propio género. Stonres es un piso monolítico resistente, que combina elementos distintivos del diseño y la función, usando patrones complejos y una extensa gama de colores, resistencia a manchas, ergonómico y acústico. Como otros pisos Stonhard, Stonres soluciona los desafíos en ambientes industriales, espacios públicos, hospitales, áreas educativas, así como museos, pasillos y arenas.



RTZ



STR



### STONRES® RTZ

Ergonómico y acústico, proporciona al diseñador opciones para espacios públicos de lujo con una variedad de colores para incorporar desde los patrones tradicionales hasta orgánicos. Es un sistema de piso altamente estilizado con amplias posibilidades de diseño, para áreas de laboratorio, vestíbulos, oficinas, bioterios, centros educativos así como áreas de manufactura ligera.

### STONRES® STR

Piso base uretano, ergonómico, flexible, con propiedades de reducción de ruido y de acabado mate. Ideal para proyectos de espacios abiertos, pasillos, quirófanos, laboratorios y escuelas.

### STONRES® SYN

Stonres SYN es un sistema de pisos monolítico de poliuretano que recrea la apariencia de una cubierta tradicional de madera mientras mantiene el aislamiento acústico, térmico y ergonómico.

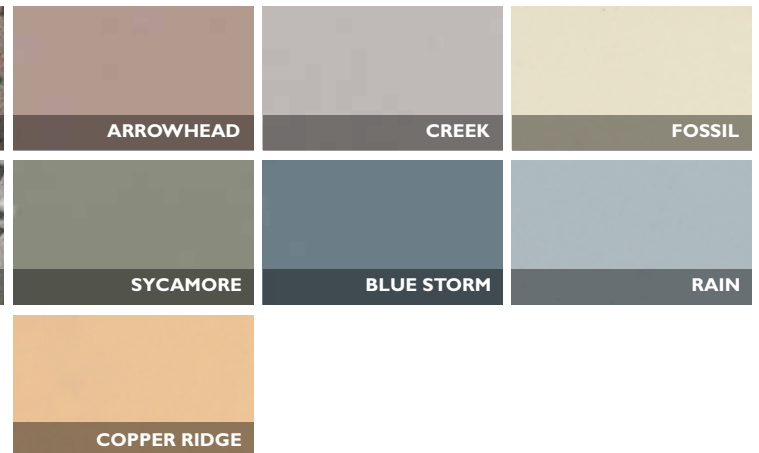
### STONRES® DEC

Stonres DEC es un sistema resiliente de poliuretano. Este sistema es fácil de limpiar, monolítico, proporciona aislamiento acústico y térmico y además es ergonómico. Proporciona comodidad mientras exhibe una estética superior.

#### RTZ



#### STR

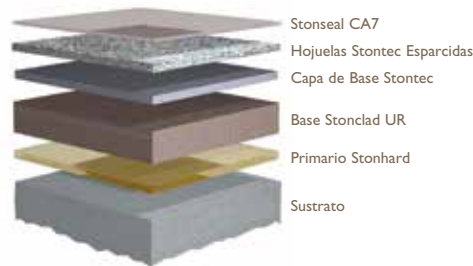


# STONTEC

Sistema de piso con hojuelas vinílicas, resistente a manchas con una amplia gama de acabados y colores, desarrollado para minimizar el tiempo de renovaciones en proyectos de construcción ofreciendo un excepcional diseño.



ERF|UTF|Xpress



TRF



QBF



### STONTEC® ERF

Diseñado para utilizarse sobre concreto liso, donde no son necesarios los resanes del sustrato. Cuenta con apariencia atractiva y puede utilizarse en áreas de procesos alimenticios, hospitales, centros educativos, centros penitenciarios entre otros.

### STONTEC® TRF

Sistema de mortero a base de resinas de uretano con un tiempo mínimo de instalación. Diseñado para tener resistencia máxima de durabilidad e impacto. Creado para ambientes biotecnológicos e industrias farmacéuticas, es recomendado para proyectos con poco tiempo de instalación.

### STONTEC® QBF

Sistema líquido base uretano diseñado para la durabilidad y resistencia al impacto cuando es necesaria una instalación rápida; completamente instalada en dos días. Ideal para proyectos comerciales de espacios abiertos.

### STONTEC® UTF

Sistema base uretano, 100% sólidos con un acabado decorativo altamente brillante con una excelente resistencia química y al desgaste. Es ideal cuando la prioridad es una rápida instalación en áreas de manufactura ligera, aplicaciones comerciales, institucionales y públicas.

### STONTEC® Xpress

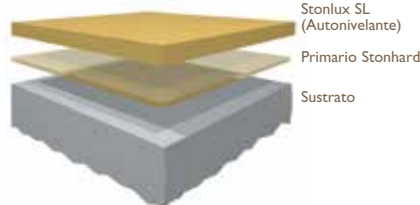
Sistema a base de resina metacrilato de metilo que permite un tiempo mínimo de instalación. Diseñado para proyectos cuya ruta crítica demande una rápida aplicación. Sistema de acabado ligeramente brillante con excelente resistencia química, a las manchas y al desgaste. Apropia para áreas de procesamiento de alimentos y farmacéuticos, laboratorios, oficinas, bioterios y centros educativos.



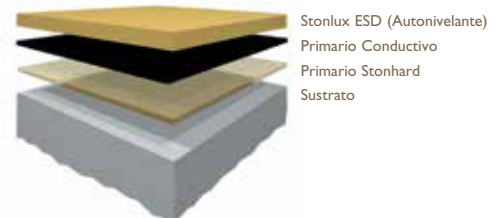
Los pisos Stontec están disponibles en hojas pequeñas y grandes para proporcionar mayores opciones de diseño. Igualación de color disponible con anticipación y cantidades mínimas.

# STONLUX

Protección para pisos que provee una superficie brillante, con excelente facilidad de limpieza y larga vida útil. Formulación resistente al ataque químico, con un acabado ultraliso para aquellas áreas donde la loseta vinílica no fue suficiente. Stonlux ofrece una fórmula única contra la estática para áreas que requieran control de la misma, proporcionando una superficie de poca fricción. Es la mejor opción para cuartos limpios, ofrece una apariencia limpia y lisa.



S L



ESD

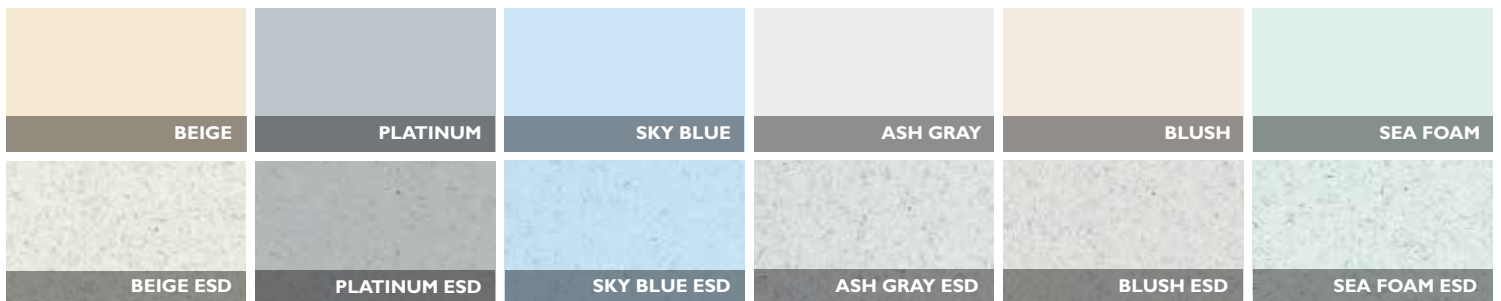


### STONLUX® SL

Fórmula de uso general donde se requiere una superficie lisa con el mínimo de fricción. Disponible en 2 mm y 3 mm de espesor dependiendo de los niveles de tráfico y durabilidad esperados. Usada en áreas de ensamble, centros de investigación y desarrollo, manufactura ligera y cuartos limpios.

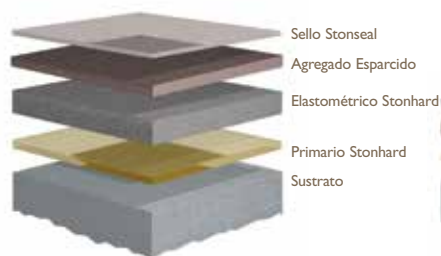
### STONLUX® ESD

Desarrollado para áreas que requieren control estático. Disponible en 2mm y 3 mm de espesor, puede ser formulación disipativas o conductivas para cumplir cualquier especificación de resistencia eléctrica. Ideal para áreas de ensamble y manufactura electrónica, cuartos de control de cómputo, y cuartos de limpieza.

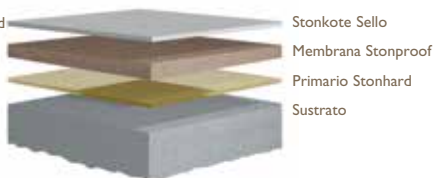


# STONGARD

Resistentes a deslizamiento, abrasión y fisuras, estos sistemas son ideales para estacionamientos y cuartos de máquinas; al estar conformados por membranas de alta resistencia al tráfico y proveer una barrera impermeabilizante. Los sistemas Stongard mejoran la seguridad al evitar caídas y mantener áreas de estacionamiento o tráfico seguros. Cuatro productos magníficamente diseñados para diversas aplicaciones según sea la necesidad específica.



T M



M R



M D | M X



### STONGARD™ TM

Membrana elastomérica durable, diseñada para tráfico peatonal o vehicular como áreas de estacionamiento, rampas, estadios, helipuertos, puentes peatonales etc. Resistente a los rayos UV, sales y a los fluidos corrosivos.

### STONGARD™ MR

Recubrimiento elastomérico, diseñado como impermeabilizante para proteger áreas como cuarto de máquinas o tanques, donde es necesario prevenir daños ocasionados por transminación de agua constante.

### STONGARD™ MD

Sistema de piso impermeable elastomérico, antiderrapante con agregados de cuarzo. Diseñado para cuarto de máquinas o bombas, o para interiores que requieran protección contra la humedad.

### STONGARD™ MX

Sistema de piso decorativo elastomérico, antiderrapante con agregados de cuarzo, impermeable reforzado con fibra de vidrio la cual proporciona un mejor desempeño. Diseñado para cuartos de máquinas o bombas, donde se requiera protección adicional contra la humedad.



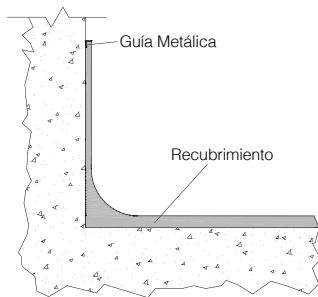
Color Silver Gray disponible únicamente en Stongard MR y Stongard MX.



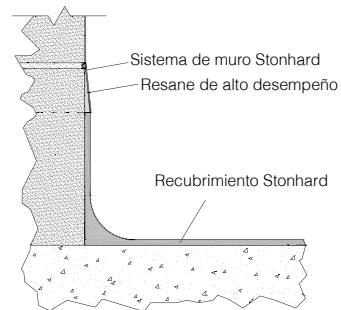
# DETALLES DE INGENIERÍA

Stonhard es reconocido globalmente por sus soluciones de pisos. Somos el contratista de pisos más grande del mundo, comprometido a administrar exhaustivamente cada proyecto; desde la papelería de construcción hasta los últimos detalles. Stonhard garantiza que no habrá costos ocultos, no habrá cambios inesperados en los órdenes y sobre todo brinda especial atención rigurosa en los detalles.

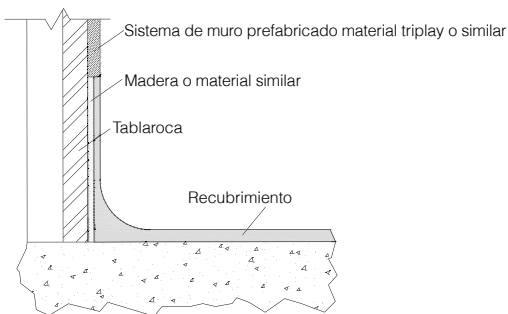
Los Gerentes de Territorio y Gerentes de Proyectos de Stonhard con gusto revisarán los detalles e información con usted.



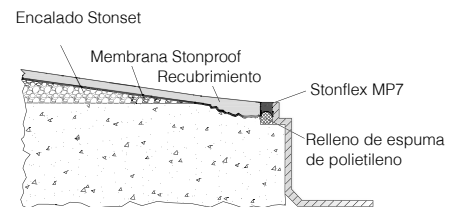
ZOCLO CONVENCIONAL CON GUÍA



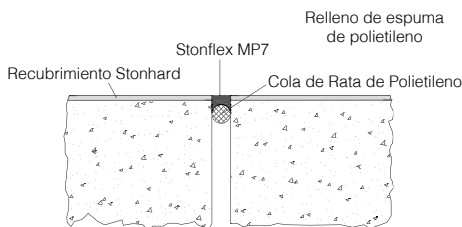
ZOCLO CON DETALLE EN MURO



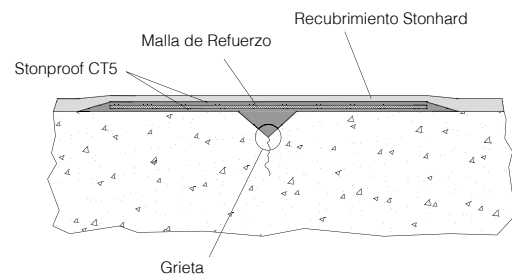
ZOCLO CONVENCIONAL CON PANEL PREFABRICADO



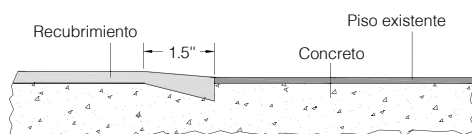
DRENAJE DE AISLAMIENTO  
Trinchera pre-fabricada  
con membrana impermeable



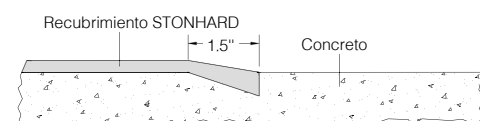
JUNTA DE EXPANSIÓN /  
DETALLE DE AISLAMIENTO DE JUNTA



TRATAMIENTO PARA GRIETAS  
Stonproof CT5 con malla de refuerzo



TRANSICIÓN AL SUELO EXISTENTE



DETALLE CONVENCIONAL  
PARA DRENAJE Y TRINCHERAS.

# STONHARD OFRECE EXCELENTES PRODUCTOS PARA ÁREAS EXTERIORES

Stonhard fabrica e instala versátiles soluciones de pisos duraderos para aplicaciones en interiores y también en exteriores. Hoteles, restaurantes, cubiertas de piscina, azoteas, estacionamientos, rampas de estadio, caminos, recibidores, áreas libres y helipuertos, Ideal para hoteles, hospitales, escuelas, comercios y más.

## STONPATH

Durable, antiderrapante, táctil, rápido de instalar, apariencia de ladrillo y piedra, modificado con sistema de polímeros transforma caminos, patios y recibidores, con múltiples opciones de diseño y colores. Formulada para espacios de universidades, hospitales y hoteles.



## STONDECK

Los sistemas Stondeck utilizan tecnología de uretano especialmente formulada para el tráfico vehicular en entornos exigentes como estacionamientos, rapas, cocheras, así como estructuras en puentes peatonales y banquetas. Las soluciones de revestimiento de tráfico stondeck se pueden personalizar para aumentar durabilidad, rigidez, resistencia a la humedad, resistencia al deslizamiento y a los rayos ultra violeta.



# SOLUCIONES PARA CADA AMBIENTE

Rango extensivo de marcas comerciales, productos complementarios, materiales resistentes a la corrosión, sistemas de muros, protección contra el control estático, formulaciones antimicrobiales y recomendaciones de limpieza



## NUESTRAS OTRAS MARCAS OFRECEN MÁS SOLUCIONES PARA ESPACIOS COMERCIALES.

Rango extensivo de marcas comerciales, productos complementarios, materiales resistentes a la corrosión, sistemas de muros, protección contra el control estático, formulaciones antimicrobiales y recomendaciones limpieza.

 **liquidelements™** Distinción, diseños sin juntas para proyectos comerciales de alto perfil; Hoteles, restaurantes, showrooms artfully poured floors™ automotrices y los ambientes al por menor. [liquidelements.com](http://liquidelements.com)



Floor Score Azulejo cerámico y flexible para escuelas y universidades, aeropuertos y espacios corporativos. [Fritztile.com](http://Fritztile.com)



Corcho, caucho reciclado y pisos de corcho / caucho para espacios comerciales; universidades, estadios, aeropuertos y bibliotecas. [Expanko.com](http://Expanko.com)



## PISOS CONTROL DE ESTÁTICA

Stonhard ofrece productos para el control de electricidad estática en electrónica, embalaje, montaje y prueba de ambientes.

### STONCLAD® ESD

Sistema de piso conductivo con propiedades anti chispa especial para manufactura pesada.

### STONSHIELD® ESD

Sistema conductivo, texturizado para pasillos de tráfico de ensamblaje y manufactura ligera.

### STONLUX® ESD

Sistema de piso liso, conductivo, disipativo de estática y autonivelante, creado específicamente para entornos de fabricación, electrónica y cuartos de limpieza.

### STONKOTE® ESD

Sistema autonivelante conductivo, de 20-25 mm de espesor para una superficie conductiva lisa y fácil de limpiar.

## RESULTADOS RESINAS ACRÍLICAS

Nuestros productos Xpress aceleran considerablemente el tiempo de instalación. Tecnología y formulaciones de metacrilato de metilo, ideales para acelerar proyectos y operaciones que cuentan con tiempo limitado.

### STONSHIELD® Xpress

Sistema texturizado, resistente al desgaste y químicos. Ideal para colegios, hospitales, supermercados y estadios.

### STONTEC® Xpress

Sistema de piso con acabado satinado y hojuelas; resistente al desgaste y manchas químicas, idóneo para hospitales, escuelas, laboratorios y espacios públicos.

### STONCLAD® SL Xpress

Sistema de piso metacrilato de metilo, autonivelante resistente a la abrasión e impacto químico ideal para cuando se requiere una rápida instalación. Color sólido de hojuelas con una variedad de diseños disponibles

### STONCLAD® TR Xpress

Sistema para instalaciones rápidas, resistente a la abrasión y el impacto químico, con un diseño único.

## PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Ofrecemos una extensa línea de productos complementarios diseñados para mantener el desempeño y la apariencia de sus pisos. Contamos también con una amplia gama de grouts poliméricos, membranas elastómericas, y selladores. Y para el cuidado de sus pisos, tenemos disponible una línea completa de productos de mantenimiento y servicio. Visite la página [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) y conozca más acerca de nuestros productos complementarios: Stonkote, Stonseal, Stonflex, Stonproof, Stonset, Stoncrete, Stonfil.

## RECUBRIMIENTOS Y REVESTIMIENTOS

Disponibles en seis diferentes resinas químicas, estos sistemas brindan la mejor protección a largo plazo en ambientes altamente corrosivos y ofrecen un desempeño confiable bajo condiciones extremas.

## SOLUCIONES ANTIMICROBIALES

Stonplus AM9, ayuda a bloquear el crecimiento de bacterias, microorganismos, hongos y mohos. Stonplus AM9 es ideal para empresas dedicadas a la salud, alimentos y bebidas para el control de las bacterias.

## SISTEMAS DE MUROS

Donde hay pisos, hay muros. Lisos y sin fisuras. Los productos protegen concreto, block, acero o yeso de salpicaduras, derrames, emanaciones y abrasión. El sistema de muros de larga duración, satisfacen las exigencias de entornos con las especificaciones más rigurosas. También están disponibles sistemas decorativos de hojuelas.

## UTILICE STONKLEEN PARA EL MANTENIMIENTO DE SUS PISOS

Stonhard, recomienda una amplia gama de productos incluyendo, desinfectantes, desengrasantes, productos ecológicos y limpiadores especiales para quitar marcas de neumáticos, así como para la limpieza de manchas, incluyendo Betadyne. El equipo de Stonkleen trabaja conjuntamente con su Territory Manager de Stonhard para proporcionarle "Manual de uso y conservación".

a brand of  
**S** THE  
STONHARD  
GROUP  
FLOORS FOR EVERY ENVIRONMENT